

Грунт-эмаль антикоррозийная ХимОйл Антикор



Технический лист
редакция
январь 2019

Описание

Двухкомпонентная система – суспензия пигментов и наполнителей в растворе низкомолекулярной эпоксидной диановой смолы и модифицирующих ингредиентов, на основе антикоррозионных пигментов.

Назначение

Грунт-эмаль **ХимОйл Антикор** предназначен для антикоррозийной защиты и окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, а также стали и других сплавов железа. Применяется для эксплуатации в условиях всех атмосферных климатических зон, внутри промышленных помещений.

Грунт-эмаль **ХимОйл Антикор** используется в нефтяной и газовой промышленности, для промышленного, гражданского и гидротехнического строительства, в судостроении и водном транспорте.

Грунт-эмаль **ХимОйл Антикор** используется при окрашивании трубопроводов, емкостного оборудования, гидросооружений, мостовых конструкций, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, водного, железнодорожного и автотранспорта, других объектов. Грунт-эмаль **ХимОйл Антикор** рекомендован для грунтования и самостоятельной защиты металлических поверхностей как чистых, так и с коррозией, подвергающихся длительному хранению, воздействию открытой промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, климатических факторов умеренного, холодного, морского и тропического климатов, повышенной влажности, масел, различных нефтепродуктов и др. специальных сред.

Свойства

Покрытие атмосферостойкое, маслобензостойкое, устойчиво к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60 до +60гр.Цельсия), временному воздействию горячей воды и пара. Отвердитель (ХТ-444) поставляется в комплекте.

Грунт-эмаль ХимОйл Антикор предназначена для длительной защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии стальных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, условиях с повышенной влажностью, растворах солей, в пресной и морской воде.

Технические и эксплуатационные характеристики

Стандарт	ТУ 2312-00570937567-2010
Особенности	Высоконадежная противокоррозионная защита ржавого и чистого металла. Сочетается с различными покрывными материалами. Возможность получения нестекающего слоя толщиной до 120 мкм
Срок службы покрытия	Не менее, лет: — в умеренно-холодном климате: 12 — в тропическом климате: 5 — в морском климате: 5
Цвет	Красно-коричн., серый, желтый, черный, зеленый и другие по каталогу RAL.
Условная вязкость	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4): 30-130 с.
Жизнеспособность	Срок годности (при смешении с отвердителем) - не менее 6 ч.
Срок хранения	Гарантийный срок хранения - 12 мес.
Растворитель	Р-4, ксилол
Способы нанесения	Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик
Адгезия	Адгезия пленки - не более 2 баллов.

Производитель:
Адрес:
Контакты:

ООО «Стройиндустрия плюс», ИНН 6367042454, КПП 636701001, ОГРН 1046302391849
443546 Самарская область, Волжский район, п. Петра Дубрава, ул. Молодежная, 2а
Телефон/факс: (846) 270-10-69, 928-31-41, 928-31-42, 926-23-72. <http://chameleon.ru>

Грунт-эмаль антикоррозийная ХимОйл Антикор



Технический лист
редакция
январь 2019

<i>Стойкость</i>	Стойкость при температуре (20±2) °С к статическому воздействию, ч, не менее: — воды: 96 — 3% хлористого натрия: 96
<i>Внешний вид</i>	Однородная п/м поверхность.
<i>Массовая доля нелетучих веществ</i>	67±3 %
<i>Время высыхания</i>	Время высыхания до степени 3, не более: — при температуре (20±2) °С: 8 ч. — при температуре (80±2) °С: 45 мин
<i>Расход</i>	120-200 г/м при нанесении 1 слоя толщиной 60-100 мкм.

Инструкция по применению

<i>Условия при окраске</i>	Окраску производить при температуре от -25°С, до +35°С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности. Количество слоев – рекомендуется 1-3 слоя. Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией -1 сутки. Полное отверждение – 7 суток.
<i>Подготовка основания</i>	Чистые поверхности: по ГОСТ 9.402. Ржавые поверхности: удаление рыхлой, отслаивающейся ржавчины и обеспыливание (обезжиривание – при необходимости).
<i>Подготовка материала</i>	Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении 17/1 (соответствует тарному месту поставки), выдержать 15-20 минут, еще раз перемешать. При нанесении краскопультom в случае необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4. При нанесении кистью или валиком для достижения оптимальной вязкости время выдержки можно увеличить до 1 часа. Отвержденную эмаль необходимо выработать не позднее 6 часов с момента введения отвердителя.
<i>Окраска</i>	Для надежной защиты во влажной или агрессивной среде наносить не менее двух слоев толщиной 150-200 мкм. Допускается наносить каждый слой в 2-3 прохода, т.к. материал не стекает с вертикальных поверхностей. Основу тщательно перемешать до однородного состояния, ввести рекомендуемое количество отвердителя по весу, выдержать 30 мин. и довести до рабочей вязкости: — при пневматическом распылении: 20-24 с. — при нанесении безвоздушным распылением, кистью, валиком - не менее 45 с.
<i>Прочие рекомендации</i>	Соблюдайте технику безопасности: покрасочные работы производите в спец. одежде, перчатках, а при механическом способе нанесения (распылении) – в респираторе. Если во время работ краска попала в глаза или на слизистые оболочки - промываем большим количеством воды. По окончании покраски инструменты очищаются. Остатки краски не выливать в канализацию и водоемы, после использования тару утилизировать.

Производитель:
Адрес:
Контакты:

ООО «Стройиндустрия плюс», ИНН 6367042454, КПП 636701001, ОГРН 1046302391849
443546 Самарская область, Волжский район, п. Петра Дубрава, ул. Молодежная, 2а
Телефон/факс: (846) 270-10-69, 928-31-41, 928-31-42, 926-23-72. <http://chameleon.ru>