

Описание Эмаль ХВ-785 химстойкая, надежная защита от агрессивных химических соединений, воздействия минеральных кислот и агрессивных газов. Изготовлен на основе хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора и пигментов. Материал 1-упаковочный.

Назначение Эмаль ХВ-785 применяется для создания защитного покрытия, эксплуатируемых внутри промышленных помещений. Как правило, входит в комплекс покрытия из нескольких слоёв:
 - Грунтовка, одна из: ХС-010, ХС-059, ХС-068, ГФ-0119, ФЛ-03К (1 слой),
 - Эмаль ХВ-785 (2 слоя),
 - Лак ХВ-784 (1 слой).
 Многослойная система (грунтовка/эмаль/лак) общей толщиной 70-90 мкм обеспечивает наилучшую химическую стойкость покрытия. Эмаль обеспечивает надёжную защиту от вредного воздействия таких газов как хлор, сернистый и углекислый газ (SO₂, CO₂, Cl₂), растворов солей и щелочей, а также от действия сильных кислот (соляной, фосфорной, серной) и других агрессивных соединений при воздействии температуры не выше +60°C. Именно поэтому эмаль ХВ-785 так часто используется в тяжелой промышленности. Эмаль ХВ-785 широко применяется для антикоррозионной и гидроизоляционной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций и изделий промышленного назначения.

Свойства При многослойном покрытии Эмаль ХВ-785 увеличивает показатели защитных свойств:
 - износостойкость, атмосферостойкость, антикоррозийность,
 - устойчивость к газам, парам, солям, кислотам и щелочам, бензину, маслам, нефтепродуктам, моющим средствам и минеральным удобрениям.

Технические и эксплуатационные характеристики

Условная вязкость	По ВЗ-246 (сопло 4 мм) при 20±0.5 °С, с для эмали: - черной: 40-100, - остальных цветов: 30-60
Массовая доля нелетучих веществ	Для эмали, %: - красно-коричневой: 26-30, - черной: 23-29, - остальных цветов: 28-36
Степень перетира	Для эмали, не более мкм: - серой: 35 - белой: 30 - черной: не нормируется - коричневой: 50 - остальных цветов: 40
Укрывистость	Высушенной пленки, г/кв.м, не более для эмалей: - желтой: 150 - белой: 90 - слоновая кость: 80 - черной: 60 - серой: 70 - красно-коричневой: 65
Твердость	Твердость пленки, усл. ед. по маятниковому прибору типа М-3 для эмалей: - черной, красно-коричневой: 0,4, - остальных цветов: 0,35
Эластичность	Эластичность пленки при изгибе - не более 1 мм
Адгезия	Адгезия пленки - не более 2 баллов
Внешний вид	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений.
Нанесение	Наносят методом распыления.
Время высыхания	При 20±2 °С, ч, не более: - до степени 3: 1 - до степени 5: 24
Цвет	Желтый, серый, цвет слоновой кости, красно-коричневый, белый, черный или любые другие цвета по согласованию с заказчиком
Доля нелетучих веществ	По массе: - эмали ХВ-785: 23-36 %, масс (в зависимости от цвета), - лака ХВ-784: 14-17 %, масс. По объему: - эмали ХВ-785: 14 - 18 %, об.Б - лака ХВ-784: 6 - 10 %, об.
Толщина	Рекомендуемая толщина одного слоя - 18 - 23 мкм.
Количество слоев	Рекомендуемое: - эмали ХВ-785: 2 - 3, - лака ХВ-784: 1 - 2.
Разбавитель	Растворители: Р-4, Р-4А.
Подготовка поверхности	Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ХС-010, ХС-059, ХС-068.
Стандарт	ТУ 2312 - 009 - 70937567 - 2015
Способы нанесения	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

Представитель: ООО «Стройиндустрия плюс», ИНН 6367042454, КПП 636701001, ОГРН 1046302391849
Адрес: 443546 Самарская область, Волжский район, ПГТ Петра Дубрава, ул. Климова, 2а
Контакты: Тел./факс: (846) 928-31-41, 928-31-42, 926-23-72, <http://chameleon.ru>

<i>Расход</i>	Теоретический расход на один слой: - эмали ХВ-785: 115 - 145 г/кв.м; (8,9 - 6,9 кв.м/л) - лака ХВ-784: 200 - 255 г/кв.м; (4,6 - 3,6 кв.м/л)
<i>Время высыхания</i>	При температуре (20±2)°С: - до ст. 3: не более 1 часа, - до ст. 5 : не более 24 часов.
<i>Сертификация</i>	Продукция компании «Стройиндустрия плюс» имеет сертификат соответствия, каждая партия эмали сопровождается паспортом качества и санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН, действующие на всей территории России.
<i>Срок хранения</i>	6 месяцев со дня изготовления.
<i>Хранение</i>	Хранить эмаль ХВ-785 и Лак ХВ-784 в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги, вдали от электрических устройств и отопительных приборов. Т-ра хранения от - 30°С до + 30°С. Допускается оседание или расслаивание пигментной части эмали при длительном хранении.
<i>Меры предосторожности</i>	Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Инструкция по применению

<i>Условия при окраске</i>	<p>При работе с эмалью нужно знать, что она огнеопасна. Не подносите упаковку с раствором к источникам огня или сильного нагрева. Эмаль ХВ-785 наносится при температуре от -10°С до + 30°С и относительной влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги т поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.</p> <p>Перед применением необходимо убедиться, что эмаль ХВ-785 и лак ХВ-784 равномерно перемешаны до однородности и полного исчезновения осадка по всему объему, затем выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей. При необходимости эмаль и лак перед применением разбавить до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А. При окраске нельзя допускать конденсата, а также желательно придерживаться комнатной температуры.</p>
<i>Подготовка основания</i>	<p>Металлическую поверхность зачистить от ржавчины, окислов, окалины и др. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность равномерно шероховатая с металлический блеском, допустим темный оттенок металла в местах окалины), обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Проводится пескоструйная или дробеструйная обработка, возможна очистка корд-щетками. Обезжиривание поверхности проводится смоченной в уайт-спирите ветошью с последующей сухой протиркой. Эмаль ХВ-785 наносится только на загрунтованную поверхность, сухую и чистую от пыли и грязи.</p>
<i>Окраска</i>	<p>Эмали ХВ-785 наносится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления, валиком, кистью. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности. При безвоздушным и пневматическом распылении расстояния и режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата. Сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед основным окрашиванием проходят в виде «полосового слоя» кистью. Металлические грунтованные поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями (до отлипа) 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя.</p>