

**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная система – химстойкая суспензия пигментов и наполнителей в растворе низкомолекулярной эпоксидной диановой смолы и модифицирующих ингредиентов, на основе антикоррозионных пигментов. Двухупаковочная, отвердитель (Хт-444) поставляется в комплекте.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Грунт-эмаль ХИМОЙЛ АНТИКОР предназначена для длительной антикоррозийной защиты и окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, в комплексном многослойном покрытии стальных и железобетонных конструкций, а также стали и других сплавов железа. Рекомендована для грунтования и самостоятельной защиты металлических поверхностей как чистых, так и с коррозией, подвергающихся длительному хранению, воздействию открытой промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, климатических факторов умеренного, холодного, морского и тропического климатов, повышенной влажности, масел, различных нефтепродуктов и других специальных сред.

Применяется для эксплуатации в условиях всех атмосферных климатических зон, в условиях с повышенной влажностью, растворах солей, в пресной и морской воде, внутри промышленных помещений.

Грунт-эмаль ХИМОЙЛ АНТИКОР используется в нефтяной и газовой промышленности при окрашивании трубопроводов, емкостного оборудования (как внутри, так и снаружи), других конструкций. В гидротехническом, промышленном и гражданском строительстве для защиты мостовых конструкций, гидросооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, в судостроении и приборостроении для изделий долгого срока службы.

Грунт-эмаль ХИМОЙЛ АНТИКОР используется для защиты и окрашивания подвижного состава и коммуникаций в объектах водного, железнодорожного и автомобильного транспорта, других объектов.

Рекомендуется для случаев и условий, не позволяющей проводить эффективную абразивоструйную подготовку поверхности.

**СВОЙСТВА**

Покрытие атмосферостойкое, маслобензостойкое, химстойкое, устойчиво к воздействию агрессивных сред, обливом нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, временному воздействию горячей воды и пара.

Обладает очень хорошей адгезией и стойкостью.

Грунт-эмаль ХИМОЙЛ АНТИКОР «Хамелеон» соответствует требованиям ISO 12944-2018 для категории активности коррозии С4, для высокого диапазона надежности (срок службы покрытия более 15 лет).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Стандарт	ТУ 2312 – 005 – 70937567 – 2010
Толщина слоя	Рекомендуемая 60-100 мкм
Количество слоев	Рекомендуемое 2
Особенности	Высоконадежная противокоррозионная защита ржавого и чистого металла. Сочетается с различными покрывными материалами. Возможность получения нестекающего слоя толщиной до 120 мкм
Цвет	Красно-коричневый, белый, красный, серый, желтый, черный, синий, зеленый и другие по каталогу RAL.
Температура эксплуатации	-60° до +120° С
Условная вязкость	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4): 45-130 с.
Жизнеспособность	Срок годности (при смешении с отвердителем) - не менее 6 ч.
Срок хранения	Гарантийный срок хранения - 12 мес.
Растворитель	Р-4
Способы нанесения	Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик
Адгезия	Адгезия пленки - не более 2 баллов.
Стойкость	Стойкость при t (20±2) °С к статическому воздействию, ч, не менее: — воды: 96, — 3% хлористого натрия: 96
Внешний вид	Однородная п/м поверхность.
Массовая доля нелетучих веществ	63 ÷ 72 %
Время высыхания	Время высыхания до степени 3, не более: — при температуре (20±2) °С: 8 ч. — при температуре (80±2) °С: 45 мин
Расход	130-210 г/м при нанесении 1 слоя толщиной 60-100 мкм. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения,

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
АДРЕС  
КОНТАКТЫ

ООО «Стройиндустрия плюс», ИНН 6367042454, КПП 636701001, ОГРН 1046302391849  
443546, Самарская область, Волжский район, ПГТ Петра Дубрава, улица Климова, дом 2а  
Т: +7 (846) 928-31-41, 928-31-42, 928-31-81 Е: zakaz@chameleon.ru I: http://chameleon.ru

Хранение материала	шероховатости поверхности и формы изделия Согласно предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до 30 °С. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.
Срок службы покрытия	Не менее 15 лет (протокол климатических испытаний №609-1 1/21 от 22.11.21)

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ	<p>Окраску производить при температуре от -25°С, до +35°С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.</p> <p>Количество слоев – рекомендуется 1-3 слоя.</p> <p>Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией -1 суток.</p> <p>Полное отверждение – 7 суток.</p>
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ	<p>Чистые поверхности: по ГОСТ 9.402. Ржавые поверхности: удаление рыхлой, отслаивающейся ржавчины и обеспыливание (обезжиривание – при необходимости).</p>
ПОДГОТОВКА ЛКМ	<p>Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении 17/1 (соответствует тарному месту поставки), выдержать 15-25 минут, еще раз перемешать. При нанесении краскопультom в случае необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4. При нанесении кистью или валиком для достижения оптимальной вязкости время выдержки можно увеличить до 1 часа. Отвержденную эмаль необходимо выработать не позднее 6 часов с момента введения отвердителя.</p>
ОКРАСКА	<p>Для надежной защиты во влажной или агрессивной среде наносить не менее двух слоев толщиной 150-200 мкм. Допускается наносить каждый слой в 2-3 прохода, т.к. материал не стекает с вертикальных поверхностей.</p> <p>Основу тщательно перемешать до однородного состояния, ввести рекомендуемое количество отвердителя по весу, выдержать 30 мин. и довести до рабочей вязкости:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— при пневматическом распылении: 20-24 с.</li> <li>— при нанесении безвоздушным распылением, кистью, валиком - не менее 45 с.</li> </ul>
ПРОЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ	<p>Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Соблюдайте технику безопасности: покрасочные работы производите в спец. одежде, перчатках, а при механическом способе нанесения (распылении) – в респираторе. Если во время работ краска попала в глаза или на слизистые оболочки - промываем большим количеством воды. По окончании покраски инструменты очищаются растворителями (ацетон, ксилол, Р-4).</p> <p>Остатки краски не выливать в канализацию и водоемы, после использования тару утилизировать.</p>

В производстве используется высококачественное отечественное и импортное сырье, обеспечивающее превосходные эксплуатационные показатели. На все партии предоставляется гарантия, сопровождается паспортом качества. Продукция сертифицирована. Поставки осуществляются во все регионы России.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления